

# Serie 632

Fortschrittliche, silikonfreie 2K-Siebdruckfarbe für Glas, Metalle und Duroplaste

Unsere Serie 632 ist eine neu entwickelte, silikonfreie Zwei-Komponenten-Siebdruckfarbe auf Lösemittelbasis. Dank ihrer überlegenen Eigenschaften ist sie besonders geeignet für qualitativ anspruchsvolle Anwendungen auf Glas, Metallen und Duroplasten. Die Serie 632 brilliert überall da, wo es auf erstklassige Optik und sichere Verbindung ankommt: Sie trocknet schnell und bleibt dabei hervorragend sieb offen, erreicht eine exzellente Zwischenschichthaftung, verläuft wunderschön und ist mechanisch wie chemisch besonders beständig. Ausserdem ist sie in unserem umfassenden Mischsystem in einer Vielzahl verschiedener Farbtöne und Spezialeffekte lieferbar und nach Kundenanforderung weitreichend individualisierbar.

## Schlüsseleigenschaften

- › Exzellente Haftung im Verbund mit Klebstoffen
- › Top Optik und schönster Glanz
- › Umfassendes Farbsortiment
- › Herausragende Beständigkeit
- › Hohe Oberflächenspannung
- › Konform mit neuesten Normen

## Anwendungen

- › Optimiert für anspruchsvolle Flachglaswendungen
- › Perfekt für Displays und Touchpanels
- › Ideal für Glas- und Metallblenden
- › Automotive Interiors: Tachometer, Spiegel
- › Unterhaltungselektronik: Blenden, Bildschirme
- › Haushaltselektronik: Küchengeräte, Waagen
- › Möbel: Glasdekoration, Möbeldekore
- › Veredelung: Oberflächenstrukturen und Effekte

## Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
Glas / Keramik	★★★★★	
Metall	★★★★★	
Duroplaste	★★★★★	
Hart-PVC	★★★★★	
Polyamid (PA)	★★★★★	
Polyethylen, vorbehandelt (PE)	★★★★★	
Polyoxymethylen (POM)	★★★★★	Mit Nachbeflammung und Härter Serie 600-HDI
Polypropylen, vorbehandelt (PP)	★★★★	Nach ausführlicher Vorprüfung
ABS, SAN, Mischpolymerisate	★★★★	
Lackierte Oberflächen / Pulverbeschichtungen	★★★★	
Polycarbonat (PC)	★★★★	
Polyester, unvorbehandelt	★★★★	
Acrylglas (PMMA gegossen)	★★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gut geeignet                      ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

## Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★★★	
Flexibilität	★★★★	
Glanz	★★★★★	Hochglänzend
Handschweisbeständigkeit	★★★★★	
Lichtechtheit	★★★	
Abriebbeständigkeit	★★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★★	
Trocknung	★★★	
Wasserbeständigkeit	★★★★	Steigerung durch forcierte Trocknung: 140 °C / 20 Minuten
Wetterbeständigkeit	★★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft      k. A.      keine Angabe möglich  
 ★      Produkteigenschaft nicht vorhanden

## Sortiment

### MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HF	PF	SF	Gewebe
632-1006	MS-Hellgelb	•		•	•	120.34
632-1106	MS-Mittelgelb	•	•	•	•	120.34
632-1206	MS-Dunkelgelb	•		•	•	120.34
632-2006	MS-Orange	•		•	•	120.34
632-3006	MS-Rot	•	•	•	•	120.34
632-3106	MS-Magentarot	•	•	•	•	120.34
632-3306	MS-Magenta	•	•	•	•	120.34
632-4006	MS-Violett	•		•	•	120.34
632-5006	MS-Blau	•	•	•	•	120.34
632-6006	MS-Grün	•		•	•	120.34
632-8006	MS-Schwarz	•	•	•	•	120.34
632-9006	MS-Weiss	•	•	•	•	120.34

**HP** Hoch pigmentiert      **HF** Halogenfrei      **PF** PAK-frei      **SF** Silikonfrei

Hinweis: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

			HF	PF	SF	Gewebe
<b>ST-Metallicfarben</b>	Serie 632-100	ST-Silber	•	•	•	120.34
	Serie 632-100/HG	ST-Hochglanzsilber	•	•	•	120.34
	Serie 632-102	ST-Reichgold	•	•	•	120.34
	Serie 632-103	ST-Reichbleichgold	•	•	•	120.34
	Serie 632-103/HG	ST-Hochglanz-Reichbleichgold		•	•	120.34
	Serie 632-200	ST-Perlmutter	•	•	•	120.34
	Serie 632-02299	ST-Grobsilber	•	•	•	77.55
<b>Sonderfarben</b>	Pantone <sup>®</sup> , HKS, RAL und nach Vorlage					
<b>Sonstiges</b>	Serie 632-00	ST-Deckweiss, glänzend	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-00/MT	ST-Deckweiss, matt	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-04	ST-Transparentpaste	•	•	•	120.34
	Serie 632-05	ST-Lack	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/MT	ST-Lack, matt	•	•	•	140.31
	Serie 632-05/478	Lack, hochtransparent	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/SV	Streulack	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/EI	Ätzimitation	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/SI	Sandstrahlimitation	•	•	•	120.34
	Serie 632-07	MS-Binder	•	•	•	
	Serie 632-33	ST-Schwarz	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-33/DB-KONZ*	Verschwindeschwarz (Konzentrat)	•	•	•	100.40 bis 140.31**
	Serie 632-33/HD	Schwarz, hochdeckend, nicht-leitend	•	•	•	120.34

\* Konzentrat in Verbindung mit Lack Serie 632-05/478, anzuwenden je nach gewünschter Deckkraft im Zugabeverhältnis Konzentrat/Lack 70:30 (lasierender) bis 99:1 (deckender)

\*\* Siebgewebe abhängig vom Zugabeverhältnis Konzentrat/Lack

Hinweis zu Topfzeiten: Die Topfzeit beträgt bei MS-Farbtönen und ihren Ausmischungen abhängig vom eingesetzten Härter und den Umgebungsbedingungen 4–8 Stunden. Bei Metalltönen muss mit stark verkürzten Topfzeiten gerechnet werden.

## Hilfsmittel

<b>Verdünner</b>	Serie 600-037	<b>Zugabemenge</b>	5–15 Gew.-%
<b>Verzögerer</b>	Serie 600-038	<b>Zugabemenge</b>	5–15 Gew.-%
<b>Härter</b>	Serie 600-GLH	<b>Zugabemenge</b>	10:1
	Serie 600-GL		20:1

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

### Härter

	<b>Serie 600-GL</b>	<b>Serie 600-GLH</b>	<b>Serie 600-HDI</b>
<b>Einsatzgebiet</b>	Glas / Keramik / NE-Metalle	Glas / Keramik / Metalle	Duroplaste / Alu / Blech
<b>Zugabemenge</b>	20:1	10:1	4:1
<b>Reaktivität</b>	Mittlere Reaktivität ab 20 °C	Mittlere Reaktivität ab 20 °C	Höhere Reaktivität ab 15 °C
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	Exzellent	Sehr gut	Sehr gut
<b>Aussenbeständigkeit</b>	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
<b>Diverses</b>	-	PAK- & halogenfrei	PAK- & halogenfrei

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

## Verarbeitungshinweise

### Gewebe

Es können alle marktüblichen Polyestergewebe eingesetzt werden.

### Schablonen

Es können alle marktüblichen Schablonen eingesetzt werden.

### Trocknung

Die Trocknung der Serie 632 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

<b>Luft</b>	Physikalisch schnell trocknend.
<b>Ofen (empfohlen)</b>	80 °C / 60 Minuten bis 140 °C / 20 Minuten

### Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der Temperatur, dem verwendeten Härter und der Schichtstärke. Zur Ausbildung der maximalen Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt «Härter») über die Dauer von fünf bis zehn Tagen gewährleistet sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht und ist höher.

### Aushärtezeiten

<b>Serie 600-GL</b>	5–7 Tage (bei Mindesttemperatur)
<b>Serie 600-GLH</b>	5–7 Tage (bei Mindesttemperatur)
<b>Serie 600-HDI</b>	7 Tage (bei Mindesttemperatur)
<b>Forcierte Trocknung</b>	80 °C / 60 Minuten bis 140 °C / 20 Minuten

Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen in den ersten 48 Stunden nicht unterschritten werden. Eine erhöhte Feuchtigkeitzufuhr während der Trocknungsphase kann den Farbfilm dauerhaft schädigen.

## Besonderheiten & Tipps

<b>Verlängerung Topfzeit</b>	Serie 600-GLH: 8–12 Stunden
<b>Halogenfreier Härter</b>	Serie 600-GLH

## Ergiebigkeit

Je nach Farbton ist eine Ergiebigkeit von 45–65 m<sup>2</sup>/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

## Sonstiges

<b>Lieferbereitschaft</b>	1 kg / 5 kg
<b>Zertifikate / Normen</b>	<a href="http://www.printcolor.ch/zertifikate">www.printcolor.ch/zertifikate</a>
<b>Sonstiges</b>	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

### Basisfarbsysteme

HP Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.

### Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
29.11.2022	26.04.2024	T12 / T33 / T35 / T31	4

### Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.